

 P8	Inspection Document EN 10204 Prüfbescheinigung	HILTI (CHINA) LTD. Yongping Road, South, Zhanjiang, Guangdong, PRC
---	---	--

Document No.	Dokument Nr.
P8_2.2_129	

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantit�
387148	Anchor rod HIT-V-R M10X115			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

Issuer/Aussteller Amy Yuan
Department/Bereich P8Q
Contact/Kontakt (86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a  t  crée automatiquement et est valable sans signature

Date/Datum: 6-Mar-2013



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. Dokument Nr.

P8_2.2_129

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387148	Anchor rod HIT-V-R M10X115			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-R	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M10X115					

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set	actual	set	actual	set	actual	set	actual	set	actual
Chem. Zusammensetzung		value	value	value	value	value	value	value	value	value	value
C %		0.00-0.08	0.03	0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.01				
Si %		0.00-1.00	0.40	0.00-1.00	0.57	0.00-1.00	0.41				
Mn %		0.00-2.00	1.85	0.00-2.00	1.41	0.00-2.00	1.43				
P %		0.000-0.045	0.026	0.000-0.050	0.031	0.000-0.050	0.030				
S %		0.000-0.030	0.027	0.000-0.030	0.002	0.000-0.030	0.003				
Cr %		16.00-18.50	16.74	16.00-18.50	17.15	16.00-18.50	17.12				
Mo %		2.00-3.00	2.02	2.00-3.00	2.04	2.00-3.00	2.05				
Ni %		10.00-15.00	10.02	10.00-14.00	10.16	10.00-14.00	10.13				
Cu %											
B %											
Al %											
N %		0.00-0.11	0.08								
Pb %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
Fp				41	41						
HV						140-250	145				
HRC											
A		min. 0.4d	33-40								
Z											
R _{p0.2}		min. 450	605-645								
R _m		min. 700	765-785								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche extérieure											
d (Zn)											
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité			
F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance à la			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness / mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur			
A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation après fracture									